

LEAN

ZERTIFIZIERUNGSKOMMISSION
STELLE

Prüfungsablauf

Lean Management für Produktion (LMP)

Erstzertifizierung

Projektarbeit in Heimarbeit aus dem beruflichen Umfeld des Kandidaten-in Absprache mit dem Prüfer (min.30-max.45 Seiten, max. 20 Punkte möglich, davon müssen mindestens 14 Punkte erreicht werden).

MC Test in Fachkunde: schriftliche MCT/Prüfung
(Dauer 45 Minuten, 40 MCT-Fragen, max. 20 Punkte möglich, davon müssen mindestens 14 Punkte erreicht werden).

Vorortbeispiel
(Vorbereitungsdauer 30 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden, Vorbereitung auf Flip Chart oder Overhead-Folie).

Präsentation Vorortbeispiel
(Dauer ca. 6-7 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden).

Präsentation Projektarbeit
(Dauer ca. 7-10 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden).

Fachgespräch
(Dauer 10-15 Minuten, max. 30 Punkte möglich, davon müssen mindestens 21 Punkte erreicht werden, 3 Fragen – jeweils eine Frage zur Projektarbeit, aus dem Vorortbeispiel und aus dem Lernstoff/Kompetenzbereich des LPGB).

Zertifikat



Die Prüfung kann auch bei Vorliegen von negativen Modulen bis zum Ende fortgesetzt werden. Es sind nur die negativen Module zu wiederholen. Eine Wiederholung der Prüfung ist frühestens nach 1 Monat möglich.

Gemäß der Empfehlung des EU-Rats von Juni 2022 für die Mitgliedsstaaten über einen europäischen Ansatz für Micro-Credentials für lebenslanges Lernen und Beschäftigungsfähigkeit werden für dieses Zertifizierungsprogramm 15 ECTS verliehen.

Rezertifizierung nach 3 Jahren

Anforderungen:

- Nachweis einer einschlägigen Weiterbildung im Umfang von 8 Stunden/Lehreinheiten
- Nachweis der Berufspraxis
- Vorlage des auslaufenden Zertifikates
- Neuer Zertifizierungsantrag