

# Zertifizierungsantrag/Zertifizierungsbedingungen Aluschweißen ÖNORM EN ISO 9606-2 (SWAL + AD2000 + HP3)

① **Meine persönlichen Daten:** (bitte in Blockschrift ausfüllen)

|                                  |         |            |           |                   |
|----------------------------------|---------|------------|-----------|-------------------|
| Titel                            | Vorname | Nachname   | Nachtitel | Schweißer Zeichen |
|                                  |         |            |           |                   |
| Geburtsdatum                     |         | Geburtsort | E-Mail    |                   |
|                                  |         |            |           |                   |
| Privatadresse (Straße, PLZ, Ort) |         |            | Telefon   |                   |
|                                  |         |            |           |                   |

② **Die Rechnung für die Zertifizierungsgebühr...**       zahle ich selbst.       zahlt meine Firma.

③ **Firmenwortlaut/Firmenadresse:**

---

④ **Ich habe spezifische, zu berücksichtigende Bedürfnisse für die Zertifikatsprüfung** (z.B. ein Handicap):

---

⑤ **Prüfdaten (NUR durch die Zertifizierungsstelle auszufüllen):**

|  |                                       |                                    |  |           |                |
|--|---------------------------------------|------------------------------------|--|-----------|----------------|
| Identitätsfeststellung:  | Führerschein <input type="checkbox"/> | Reisepass <input type="checkbox"/> | Personalausweis <input type="checkbox"/> | →         | Ausweisnummer: |
| Prüfdaten  | Angaben 1                             | Angaben 2                          | Prüfdaten                                | Angaben 1 | Angaben 2      |
| Schweißprozess   |                                       |                                    | Prüfstückdicke [mm]                      |           |                |
| Produktform [P oder T]   |                                       |                                    | Rohraußendurchmesser [mm]                |           |                |
| Nahtart  |                                       |                                    | Schutzgas(e)                             |           |                |
| Werkstoffgruppe  |                                       |                                    | Schutzgas(e) Bezeichnung                 |           |                |
| Werkstoffgr. Bezeichnung   |                                       |                                    | Hilfsstoffe                              |           |                |
| Schweißzusatz  |                                       |                                    | Schweißposition                          |           |                |
| Schweißzusatz Bezeichnung  |                                       |                                    | Schweißnahteinheit                       |           |                |
| Schweißanweisung   |                                       |                                    | Prüf- / Belegnummer                      |           |                |
| Zusätzlich Zertifizierung nach <input type="checkbox"/> AD2000 HP3 <input type="checkbox"/> DGRL |                                       |                                    |  |           |                |

⑥ **Ich habe die auf der Rückseite angeführten  
Zertifizierungsbedingungen zur Kenntnis genommen  
und bestätige die Richtigkeit meiner Angaben:**

**Die Richtigkeit der Angaben wird bestätigt:**

---

Unterschrift Antragsteller/in und Datum

---

Unterschrift Prüfer/in und Datum

# Zertifizierungsantrag/Zertifizierungsbedingungen

## Aluschweißen ÖNORM EN ISO 9606-2 (SWAL + AD2000 + HP3)

### Ich erkläre als Antragsteller/in:

Ich erkläre, die notwendigen praktischen und theoretischen Anforderungen für die am Antrag spezifizierte Zertifizierung zu erfüllen, alle erforderlichen Informationen für die Bewertung bereitzustellen und Betrugsversuche sowie die Weitergabe vertraulicher Prüfungsunterlagen zu unterlassen. Die Verwendung persönlicher elektronischer Geräte ist nicht gestattet. Das Zertifikat darf nur in Übereinstimmung mit dem Geltungsbereich und den unten angeführten Bedingungen verwendet werden. Ich akzeptiere die jeweils geltenden Gebühren für die Durchführung von Personenzertifizierungen der WIFI-Zertifizierungsstelle.

Ich bin damit einverstanden, dass die WIFI-Zertifizierungsstelle eine Liste aller Zertifikatsinhaber (Name, Programm, Gültigkeitsdauer) führt und diese veröffentlicht. Ich stimme zu, dass meine persönlichen Daten (Name, Geschlecht, Adresse, Geburtsdatum, Geburtsort, Telefon, E-Mail) durch die WIFI-Zertifizierungsstelle zur Durchführung des Zertifizierungsprogrammes verarbeitet werden (Hinweis: Die Daten werden streng vertraulich behandelt).

**Durch meine Unterschrift auf diesem Antrag erkenne ich meine Verpflichtung zur Einhaltung dieser Bedingungen an.**

### Meine Rechte:

- a) Ich wurde über Zertifizierungsablauf durch das Informationsblatt „WIFI-Zertifizierungsablauf für Alu-Schweißer/innen nach ÖNORM EN ISO 9606-2“ das die Zertifizierungsanforderungen detailliert beschreibt, in Kenntnis gesetzt.
- b) Das WIFI-Zertifikat berechtigt mich innerhalb des Geltungsbereiches uneingeschränkt zur Nutzung und zum Nachweis meiner Fachkompetenz, Fähigkeiten und Fertigkeiten.
- c) Die Gültigkeit des Zertifikates kann auf Antrag gegen Kostenersatz - innerhalb des ursprünglichen Geltungsbereiches - für weitere 2 Jahre durch die WIFI-Zertifizierungsstelle verlängert werden, wenn Bestätigungen im Sinne der ÖNORM EN ISO 9606-2, nachgewiesen oder neuerlich Prüfstücke geschweißt werden.
- d) Einsprüche und Beschwerden gegen Entscheidungen der WIFI - Zertifizierungsstelle kann ich schriftlich an die Schiedsstelle der WIFI- Zertifizierungsstelle, zu Hd. von Frau Mag.<sup>a</sup> Alice Fleischer, Wiedner Hauptstraße 63, 1045 Wien richten.
- e) Eine Einsichtnahme in den Zertifizierungsablauf, ist grundsätzlich möglich und bedarf der Zustimmung des Leiters der WIFI-Zertifizierungsstelle.
- f) Mit der Annullierung, dem Entzug oder dem Zeitablauf des Zertifikates werde ich als Zertifikatsinhaber/in aus der Liste der zertifizierten Personen gestrichen.

### Meine Pflichten:

- a) Das Zertifikat bleibt nur dann für zwei Jahre gültig, wenn die Schweißaufsicht des Betriebes im Abstand von jeweils sechs Monaten Bestätigungen im Sinne der ÖNORM EN ISO 9606-2 vornimmt. Ich muss als Zertifikatsinhaber/in für die Eintragung der notwendigen Bestätigungen und der erforderlichen Dokumentation meiner Tätigkeiten im Rahmen seines Zertifikates Sorge tragen.
- b) Ich bin als Zertifikatsinhaber/in verpflichtet den Anweisungen der Schweißaufsicht Folge zu leisten und die mir übertragenen schweißtechnischen Arbeiten entsprechend meiner Kompetenz verantwortlich durchzuführen.
- c) Ich habe als Zertifikatsinhaber/in die Pflicht, Beanstandungen oder Beschwerden durch Dritte (Abnahmeorganisation oder Schweißaufsicht) aus meiner Tätigkeit im Geltungsbereich des Zertifikates aufzuzeichnen und umgehend der WIFI- Zertifizierungsstelle schriftlich bekannt zu geben.
- d) Ich nehme als Zertifikatsinhaber/in zur Kenntnis, dass eine missbräuchliche, widerrechtliche, irreführende und die WIFI- Zertifizierungsstelle in Verruf bringende Verwendung von Zertifikaten von der WIFI-Zertifizierungsstelle verfolgt wird.
- e) Ich bin als Zertifikatsinhaber/in verpflichtet, die WIFI-Zertifizierungsstelle umgehend zu eventuell eingetretenen Umständen zu informieren, die meine Fähigkeiten, weiter die Zertifizierungsanforderungen zu erfüllen, beeinträchtigen könnten.
- f) Ich nehme zur Kenntnis, dass die WIFI-Zertifizierungsstelle Eigentümer des ausgestellten Zertifikates bleibt.
- g) Ich akzeptiere, dass bei Pflichtverletzungen oder begründeter Zweifel an meinen Fähigkeiten von der WIFI-Zertifizierungsstelle Maßnahmen eingeleitet werden, die zur Annullierung und zum Zertifikatsentzug und gegebenenfalls zur Einleitung rechtlicher Schritte führen können.