



ZERTIFIZIERUNGS  
STELLE



# Prüfungsablauf

## Prozessoptimierer/in Spritzguss (POS)

### Erstzertifizierung

#### Projektarbeit

(Dauer 120 Minuten, max. 50 Punkte möglich, davon müssen mindestens 35 Punkte erreicht werden).

#### MC Test in Fachkunde: schriftliche MCT/Prüfung

(Dauer 45 Minuten, 30 MCT-Fragen, max. 30 Punkte möglich, davon müssen mindestens 21 Punkte erreicht werden).

#### Fachgespräch

(Dauer 15-20 Minuten, max. 20 Punkte möglich, davon müssen mindestens 14 Punkte erreicht werden).



### Zertifikat

### Rezertifizierung nach 3 Jahren

#### MC Test im Fachgebiet: schriftliche MCT/Prüfung

(Dauer 10 Minuten, 10 MCT-Fragen, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden).

Die Prüfung kann auch bei Vorliegen von negativen Modulen bis zum Ende fortgesetzt werden.

Es sind nur die negativen Module zu wiederholen.

Eine Wiederholung der Prüfung ist frühestens nach 1 Monat möglich.

