



ZERTIFIZIERUNGS  
STELLE

# Prüfungsablauf

## Lean Management für Produktion (LMP)

### Erstzertifizierung

**Projektarbeit in Heimarbeit** aus dem beruflichen Umfeld des Kandidaten – in Absprache mit dem Prüfer (30-45 Seiten, max. 20 Punkte möglich, davon müssen mindestens 14 Punkte erreicht werden).

**MC Test in Fachkunde:** schriftliche MCT/Prüfung  
(Dauer 45 Minuten, 40 MCT-Fragen, max. 20 Punkte möglich, davon müssen mindestens 14 Punkte erreicht werden).

#### Vorortbeispiel

(Vorbereitungsdauer 30 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden, Vorbereitung auf Flip Chart oder Overhead-Folie).

#### Präsentation Vorortbeispiel

(Dauer ca. 6-7 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden).

#### Präsentation Projektarbeit

(Dauer ca. 7-10 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden).

#### Fachgespräch

(Dauer 10-15 Minuten, max. 30 Punkte möglich, davon müssen mindestens 21 Punkte erreicht werden, 3 Fragen – jeweils eine Frage zur Projektarbeit, aus dem Vorortbeispiel und aus dem Lernstoff/Kompetenzbereich des LPGB).

## Zertifikat

### Rezertifizierung nach 3 Jahren

**MC Test im Fachgebiet:** schriftliche MCT/Prüfung  
(Dauer 10 Minuten, 10 MCT-Fragen, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mindestens 7 Punkte erreicht werden).

Es sind nur die negativen Module zu wiederholen. Eine Wiederholung der Prüfung ist frühestens nach 1 Monat möglich.

